



**PAVUS, a.s.**  
**Autorizovaná osoba AO 216, Oznámený subjekt 1391**  
**Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 - Prosek**  
**Rozhodnutí o autorizaci č. 46/2006 ze dne 22. listopadu 2006**

# **C E R T I F I K Á T V Ý R O B K U**

**č. 216/C5a/2015/0007**

**vydaný pro**

**výrobce:**

**ASEKO, spol. s r.o., Maternova 5, Praha 4, IČ 40766471**

**místo výroby:**

**ASEKO, spol. s r.o., Vídeňská 340, Vestec u Prahy**

**stát původu výrobku:**

**Česká republika**

V souladu s ustanovením § 5a odst. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. (dále jen „nařízení vlády č. 163/2002 Sb.“), Autorizovaná osoba AO 216 potvrzuje, že u stavebního výrobku:

## **Systém detekce hořlavých, výbušných a toxických plynů**

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila systém řízení výroby výrobků výrobcem a zjistila, že uvedený výrobek splňuje požadavky stanovené technickými předpisy, které souvisejí se základními požadavky uvedenými ve Stavebním technickém osvědčení č. S-216/C5a/2015/0007 ze dne 27. ledna 2015 (dále jen „STO“).

Autorizovaná osoba AO 216 zjistila, že systém řízení výroby výrobků výrobcem odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh, splňovaly požadavky stanovené ve shora uvedeném stavebním technickém osvědčení a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je Protokol o certifikaci č. P-216/C5a/2015/0007 ze dne 28. ledna 2015, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby a systém řízení výroby výrobků výrobcem, výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba AO 216 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby u výrobce podle § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb.

Pokud Autorizovaná osoba AO 216 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

V Praze dne 28. ledna 2015



*Ing. Jaroslav Dufek*  
**Ing. Jaroslav Dufek**  
ředitel PAVUS, a.s. – AO 216

Typová specifikace certifikovaného výrobku jsou uvedeny na druhé straně tohoto certifikátu.



**Systém detekce hořlavých, výbušných a toxických plynů****Typová specifikace výrobku:**

Komponenta	Výrobce / Dodavatel
Ústředna ASIN ACU	ASEKO, spol. s r.o.
Detektory řady GTX xx, provedení do normálního prostředí	ASEKO, spol. s r.o.
Detektory řady GTX xx, provedení s krytím IP62	ASEKO, spol. s r.o.
Detektory řady GTX xx Ex, provedení do výbušného prostředí	ASEKO, spol. s r.o.

Příslušenství	Výrobce
Spínaný napájecí síťový zdroj AC-DC určený pro montáž na lištu řady DSP60	ASEKO, spol. s r.o.

Podrobnější údaje a charakteristiky jednotlivých komponent systému detekce hořlavých, výbušných a toxických plynů uvádí výrobci v technické dokumentaci a katalogích výrobků. Pozice X určuje použitý princip a na pozici xx je vyznačen detekovaný plyn.

**Detekované plyny:**

Látka	Označení	Min. rozsah	Max. rozsah	Princip
Oxid uhelnatý	GTE CO	0 – 300 ppm	0 – 1000 ppm	elchem.
Amoniak	GTE NH <sub>3</sub>	0 – 100 ppm	0 – 1000 ppm	elchem.
Oxid dusnatý	GTE NO	0 – 100 ppm	0 – 1000 ppm	elchem.
Oxid dusičitý	GTE NO <sub>2</sub>	0 – 10 ppm	0 – 50 ppm	elchem.
Chlor	GTE Cl <sub>2</sub>	0 – 10 ppm	0 – 50 ppm	elchem.
Chlorovodík	GTE HCl	0 – 30 ppm	0 – 100ppm	elchem.
Sulfan	GTE H <sub>2</sub> S	0 – 10 ppm	0 – 100ppm	elchem.
Vodík	GTE H <sub>2</sub>	0 – 2000 ppm	0 – 4%	elchem.
Kyslík	GTE O <sub>2</sub>	0 – 25 %	0 – 100%	elchem.
Org.látky	GTC HC	0 – 2000 ppm	0 – 100%DMV	katalytický
Oxid uhličitý	GTO CO <sub>2</sub>	0 – 2%	0 – 5%	infračervený

**Platnost STO č. S-216/C5a/2015/0007 je do 31. ledna 2018.**

*Ing. Jaroslav Dufek*  
**Ing. Jaroslav Dufek**  
 ředitel PAVUS, a.s. – AO 216

